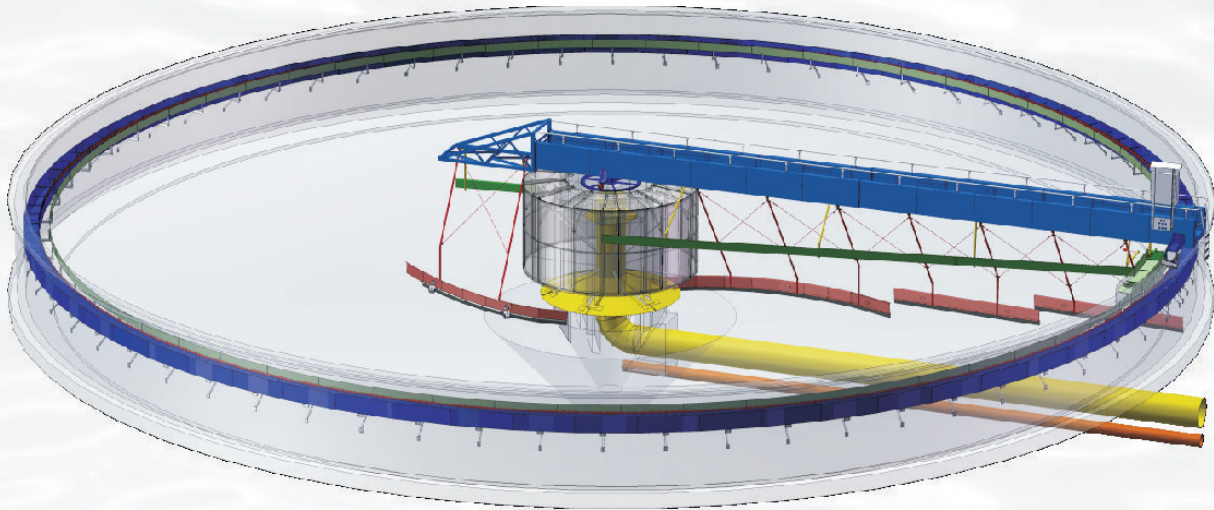


VYSTROJENÍ DN - KRUHOVÉ



POUŽITÍ

Dosazovací nádrž kruhová slouží ke gravitační separaci aktivovaného kalu od odpadní vody po předchozím biologickém čištění.

POPIS A FUNKCE

Odpadní voda s obsahem aktivovaného kalu přitéká z předchozího stupně čištění středovým ocelovým sloupem, ze kterého natéká vtokovými otvory do nátokového deflektoru. Zde dochází ke snížení rychlosti a usměrnění toku směsi šikmo vzhůru do prostoru flokulačního válce, který je shora uzavřen a odplyněn, přičemž dochází k vymíchávání plovoucích nečistot z uzavřeného prostoru flokulačního válce, jejich odplynění a tak k usnadnění jejich následného klesnutí ke dnu dosazovací nádrže. Voda vytékající z flokulačního válce je usměrňována výtakovým deflektorem mimo středovou kalovou jímku. Flokulační válec včetně nátokového i výtakového deflektoru je pevně spojen se středovým sloupem. Voda odtéká k obvodu nádrže, stoupá vzhůru a přepadá do žlabu opatřeného normou stěnou a stavitelnou přelivnou hranou (strojně čištěnou rotačním kartáčem), alternativně může být odsazená voda odebírána ponořenou děrovanou trubicí. Kal, který byl v dosazovací nádrži zachycen, je plynule stírán pomocí systému škrabek po dně nádrže k jejímu středu a odtud je odebírán k dalšímu zpracování. Plovoucí látky jsou k obvodu nádrže posouvány buď řízeným rozvodem vzduchu, nebo hladinovými stěrkami, resp. stírán sklopnou stěrkou do žlabu jímky plovoucích nečistot. Stírací zařízení je spojeno s otočným mostem, který pojíždí po pojezdové dráze. Pojezd lze řešit pomocí plnopryžových kol nebo koly pojíždějícími po kolejnici a tuto lze pro ztížené klimatické podmínky doplnit ještě o nucený pohon cévovým kolem. V závislosti na velikosti nádrže je stanovena celková délka mostu, jeho pojezdová rychlost a možnost její regulace, způsob zavěšení flokulátoru a hydropneumatického věnce, nátokového i výtakového deflektoru, škrabek dna i hladiny, velikost zdroje vzduchu atd. Standardně je napájení rozvaděče mostu řešeno ze středového kroužkového sběrače.

MATERIÁLOVÉ PŘEVODNÍ

Standardní materiálové provedení pojezdového mostu je konstrukční ocel s následnou metalizací nebo žárovým zinkováním zpravidla opatřené uzavíracím nátěrem. Žlaby, přepadové hrany, normé stěny, nátokový a výtakový deflektor, stírací zařízení, odtok plovoucích nečistot a odsazené vody, ukliďňovací válec a ostatní ponořené části zařízení jsou v provedení z nerezové oceli DIN 1.4301, případně z konstrukční oceli s kvalitní povrchovou úpravou.

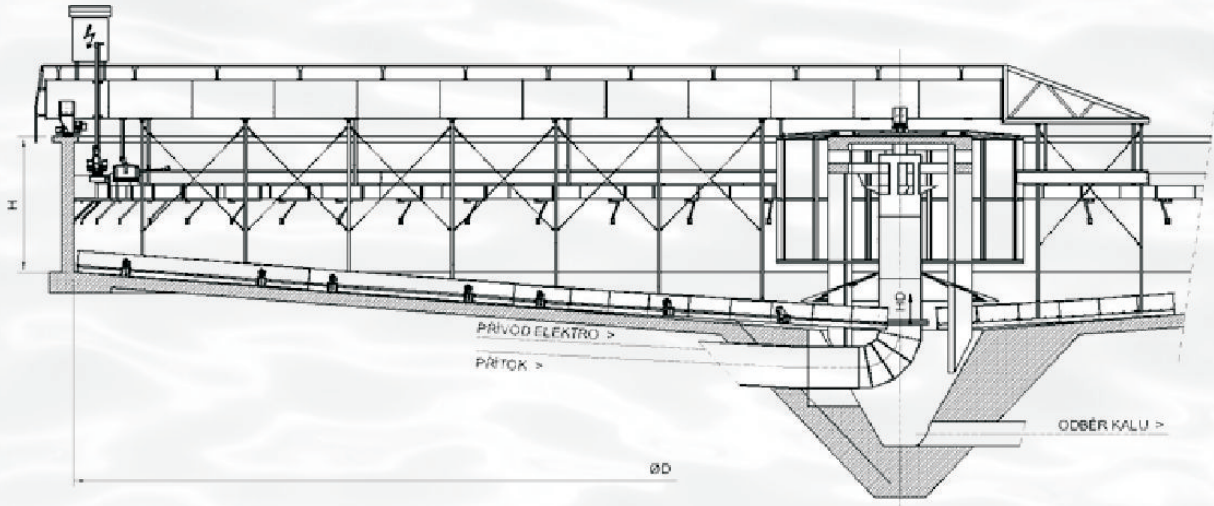
Česká republika:

K&K TECHNOLOGY a.s.,
Koldinova 672, 339 01 Klatovy
tel: +420 376 356 111, fax: +420 376 322 771, e-mail: kk@kk-technology.cz
<http://www.kk-technology.cz>

Slovenská republika:

K&K TECHNOLOGY a.s.,
Nám. SNP 90, 976 13 Slovenská Ľupča
tel: +421 484 723 100, fax: +421 484 723 188, e-mail: kk@kk-technology.sk
<http://www.kk-technology.sk>

VYSTROJENÍ DN - KRUHOVÉ



TECHNICKÉ PARAMETRY

| Označení | DNKK | | | | | | | | | | | |
|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | 10 | 12 | 15 | 18 | 21 | 24 | 27 | 30 | 33 | 36 | 40 | 45 |
| Průměr nádrže D /m/ | 10000 | 12000 | 15000 | 18000 | 21000 | 24000 | 27000 | 30000 | 33000 | 36000 | 40000 | 45000 |
| Hloubka nádrže H /mm/ | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 | 4000 |
| Průměr svislého přítokového potrubí /mm/ | 400 | 400 | 500 | 500 | 600 | 700 | 800 | 800 | 1000 | 1000 | 1200 | 1400 |

ÚDAJE PRO OBJEDNÁNÍ

Objednávka vystrojení dosazovací nádrže se vždy provádí podle konkrétní nabídky.

Typové označení zařízení:

DNKK 40

číslem je označen jmenovitý průměr nádrže.

FORMA DODÁVKY

Vystrojení dosazovací nádrže je dodáváno jako kompletní dodávka včetně montáže, popř. včetně projektové dokumentace. Provedení zařízení může být individuálně upraveno podle požadavků zákazníka a je vždy předmětem konkrétního technického řešení.

POKYNY PRO MONTÁŽ

Montáž zařízení je prováděna podle montážního předpisu.

OBSLUHA A ÚDRŽBA

Provoz zařízení nevyžaduje trvalou obsluhu a jeho údržba je prováděn dle návodu k obsluze a údržbě zařízení.

DODACÍ LHŮTA

Je stanovována individuálně dle dohody.

Česká republika:

K&K TECHNOLOGY a.s.,
Koldinova 672, 339 01 Klatovy
tel: +420 376 356 111, fax: +420 376 322 771, e-mail: kk@kk-technology.cz
<http://www.kk-technology.cz>

Slovenská republika:

K&K TECHNOLOGY a.s.,
Nám. SNP 90, 976 13 Slovenská Ľupča
tel: +421 484 723 100, fax: +421 484 723 188, e-mail: kk@kk-technology.sk
<http://www.kk-technology.sk>